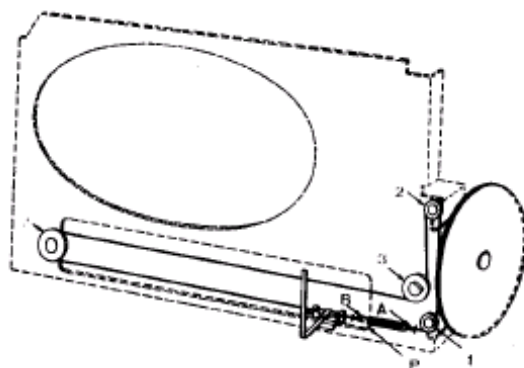


MONTAGGIO DELLA CORDINA E DELL'INDICE

Montaggio della cordina

- Togliere il frontale (vedi avvertenze);
- Togliere le manopole dei comandi;
- Usare un pezzetto di cordina metallica della lunghezza, con nodi ad asola eseguiti alle due estremità, di 780 mm.;
- Agganciare una estremità della cordina alla molletta nel punto A e fissare provvisoriamente quest'ultima al telaio nel punto P;
- Passare la cordina sulla carrucola 1 e avvolgerla (per un giro in senso orario) sulla puleggia;
- Ruotare la puleggia fino alla posizione di fine corsa (variabile tutto chiuso);
- Passare la cordina sulla carrucola 2, avvolgerla (per un giro in senso orario) sull'alberino 3 e passarla sulla carrucola 4;
- Agganciare l'estremo libero della cordina alla molletta nel punto B.



Montaggio dell'indice

- Portare il condensatore variabile in posizione tutto chiuso, sistemare provvisoriamente l'indice sulla cordina all'estremo destro della scala;
- Controllare la corretta posizione dell'indice sintonizzando l'apparecchio sulla trasmissione di una stazione nota;
- Fissare definitivamente l'indice mediante saldatura.

NORME DI TARATURA E DI ALLINEAMENTO

Gamma	Generatore collegato	Frequenza generatore	Modulazione	Inserzione strumento	Posizione indice	Circuito da sintonizzare	Circuito da tarare	Tarare per
MF	fra antenna MF e massa	10,7 MHz	—	1	90 MHz	L20 - L15	L19 - L16 L15 - L6	massima uscita
	*	*	—	1	*	—	L5	*
	*	*	—	2	*	—	L20	passaggio per zero
	sulla 300 Ω	95 MHz	MF ± 22,5 MHz	3	95 MHz	—	C11 - L3	massima uscita
OM	pedino 2 della ECH81 con 50.000 pF	470 kHz	MA 30%	4	185 m	—	L22 - L21 L18 - L17	*
	all'antenna con 200 pF	1450 kHz	MA 30%	3	207 m	—	C25 - C31	*
	*	550 kHz	MA 30%	3	545 m	—	L14 - L12	*
OC	all'antenna con 400 Ω	10 MHz	MA 30%	3	30 m	—	C23 - C30	*
	*	6 MHz	MA 30%	3	50 m	—	L13 - L11	*